

TEHNOLOGIJA 3D-TISKA - STEREOLOGRAFIJA (SLA)

Tehnologija SLA omogoča izdelavo izdelkov iz osnovnega materiala tekoče smole. Uporablja se za hitro izdelavo prototipov, malih serij, končnih izdelkov, transparentnih delov. Končni izdelki imajo dober izgled, ostre robove, gladko površino in različne mehanske lastnosti, od togih do gumenih.

Materiali

Castable	nadomestilo za livarski vosek čisto izogrevanje brez saj ali ostankov visoka ločljivost
Clear	prozornost gladka površina višja natezna trdnost in togost od plastike ABS
Dental Model	idealni za zobotehnične delovne modele z odstranljivimi krni gladka, matirana površina visoka ločljivost
Dental SG	idealni za kirurška vodila primeren za sterilizacijo v avtoklavu biokompatibilen
Durable	imitacija plastik PP in HDPE visoka udarna trdnost visok raztezek
Flexible	imitacija materialov mehkih na otip in gume dobra odpornost proti udarcem prožnost
Grey/Black/White	visoka ločljivost gladka površina višja natezna trdnost in togost od plastike ABS

High Temp

visoka temperaturna obstojnost
(289°C @ 0,45 MPa)

nizek temperaturni raztezek
visoka togost

Tough

imitacija plastike ABS

dobro razmerje med trdnostjo in razteznostjo
prenese visoke napetosti in deformacije

Karakteristike izdelave

Maksimalna velikost izdelka:	145 x 145 x 175 mm
Višina sloja:	25 – 100 µm
Minimalna debelina sten:	0,4 mm
Minimalni detajli:	0,2 mm
Minimalna zračnost med gibljivimi komponentami:	0,5 mm
Dimenzijska odstopanja:	±0,15 mm

TEHNOLOGIJA 3D-TISKA - SELEKTIVNO LASERSKO SINTRANJE (SLS)

Tehnologija selektivnega laserskega sintranja s svojo natančnostjo omogoča izdelavo izdelkov iz različnih materialov. Omogoča izdelavo kompleksnih oblik, premičnih delov, vgradnih elementov ter izdelkov z dobro temperaturno in kemijsko odpornostjo. Uporablja se na vseh področjih za izdelavo prototipov, malih serij izdelkov, funkcionalnih delov, unikatnih izdelkov, itd. Možna je naknadna obdelava površine.

Materiali

Poliamid 12 / Najlon 12 (DuraForm PA)	različne možnosti po-obdelave (poliranje, barvanje, itd.)
	dobra kemična odpornost
	biokompatibilnost
Poliamid 12 s steklenimi vlakni (DuraForm HST)	visoka specifična togost
	višja temperaturna obstojnost
	anizotropne mehanske lastnosti
Poliamid 11 (DuraForm EX)	dobra odpornost proti udarcem
	višji raztezek ob prelomu
	črna barva
Polistiren (CastForm PS)	nadomestilo za litarški vosek
	čisto izogrevanje brez saj ali ostankov
	kratek izogrevalni cikel
Orodno jeklo A6 in bron (LaserForm A6)	izdelava kovinskih vzorcev brez zvarov
	možnost izdelave kompleksnih hladilnih kanalov
	magnetni material

Karakteristike izdelave

Maksimalna velikost izdelka (Poliamid 12):	485 x 485 x 440 mm
Maksimalna velikost izdelka (drugi ma- teriali):	325 x 275 x 385 mm
Višina sloja:	100 µm
Minimalna debelina sten:	0,8 mm
Minimalni detajli:	0,3 mm
Minimalna zračnost med gibljivimi kom- ponentami:	0,4 mm
Dimenzijska odsto- panja:	±0,2 % (spodnja meja 0,2 mm)